

AVALON® 60 DE

热塑性聚氨酯弹性体 (聚酯)

Huntsman Corporation



www.dgpengxu.com

Technical Data

产品说明

AVALON 60 DE is a high performance polyester based thermoplastic polyurethane for injection moulding.

AVALON 60 DE is part of the AVALON Perform Range and offers a premium soling material for sports footwear and top-pieces.

The features offered include:

- Durability
- Excellent surface definition
- Abrasion resistance
- Flex resistance
- Phthalate free TPU

总体

材料状态 • 已商用 : 当前有效

供货地区	• 北美洲	• 欧洲	
特性	• 良好耐磨损性	• 耐用性	• 优良外观
用途	• 体育用品	• 鞋类	
形式	• 粒子		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.25	g/cm ³	ISO 2781
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗磨损性	40.0	mm ³	ISO 4649
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力			ISO 37
100%应变	17.0	MPa	
300%应变	27.0	MPa	
拉伸应力 (断裂)	42.0	MPa	ISO 37
伸长率 (断裂)	350	%	ISO 37
撕裂强度 ³	190	kN/m	ISO 34-1
压缩永久变形 (23°C)	25	%	ISO 815
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度 (邵氏 D)	60		ISO 868

补充信息

Test plates conditioned 20 hours at 100°C before testing

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 热风干燥机	80.0 到 90.0	°C
干燥时间 - 热风干燥机	2.0	hr
料斗温度	25.0 到 35.0	°C
料筒后部温度	190 到 210	°C
料筒中部温度	195 到 215	°C
料筒前部温度	200 到 220	°C
射嘴温度	195 到 210	°C
模具温度	25.0 到 50.0	°C
注塑压力	2.00 到 10.0	MPa
注射速度	慢	
保压	1.00 到 5.00	MPa



注射

额定值 单位制

背压	0.0300 到 0.300 MPa
螺杆转速	20 到 80 rpm
螺杆长径比	20.0:1.0 to 25.0:1.0
螺杆压缩比	2.0 : 1.0 到 3.0 : 1.0

注射说明

Typical Screw Diameter : 40 - 120 mm

3 Stage Design

- Feed Zone : 0.4L
- Compression Zone : 0.3L
- Metering Zone : 0.3L

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ B 方法，直角形试样（不割口）
